

optris® CT 3M

高精度 非接触温度計
測定温度範囲：50～1800℃



特徴

- 2.3μm の波長帯域で金属、二次金属加工、金属酸化物、セラミック材料を測定する小型の非接触温度計
- 2.3μm の短波長範囲は不明放射率材料の表面を測定するのに温度測定値の誤差を低減します。
- 50℃～1800℃の温度測定範囲と 1ms 高速応答速度
- 小型サイズ(D)14 X (L)28mm のセンシングヘッドは冷却せずに周囲温度 85℃まで使用可能

一般仕様	
耐水性	IP65(NEMA-4)
動作環境温度	センシングヘッド：-20～85℃ エレクトロニクス部：0～85℃
保存温度	センシングヘッド：-40～125℃ エレクトロニクス部：-40～85℃
相対湿度	10～95% (結露なきこと)
耐振性	IEC 68-2-6：3G, 11-200Hz (角度問わず)
耐衝撃性	IEC 68-2-27：50G, 11ms (角度問わず)
重量	センシングヘッド：40 g エレクトロニクス部：420 g

電氣的仕様	
アナログ出力	0/4-20mA, 0-5/10V, サーモカブルJ,K, アラーム
出力/アラーム	24V/50mA (オープンコレクター)
オプション	リレー： 2 X 60V DC/42V AC _{eff} /0.4A; 光絶縁
デジタル出力 (オプション)	USB, RS232, RS485, CAN, プロフィバスDP, イーサネット
出力インピーダンス	mA max, 500Ω (8-36V DC) mV min. 100KΩ 負荷インピーダンス サーモカブル20Ω
入力	外部放射率調整、周囲温度補償、 トリガーのプログラム機能入力 (ホールド機能リセット)
ケーブル長さ	3m
消費電力	最大100mA
電源	8-36V DC

測定仕様	
測定温度範囲 (プログラミングキー 又はソフトウェアで 調整可能)	50～400℃(3ML) 100～600℃(3MH) 150～1000℃(3MH1) ⁴⁾ 200～1500℃(3MH2) ⁴⁾ 250～1800℃(3MH3) ⁴⁾
検出波長	2.3μm
光学分解能 (90%エネルギー)	22:1 (3ML) 33:1 (3MH) 75:1 (3MH1-H3)
システム測定精度 ²⁾ (環境温度23±5℃)	±(読取値0.3%の+2℃)
再現性 (環境温度23±5℃)	±(読取値0.1%の+1℃)
温度分解能	0.1K
応答時間 ³⁾ (90%信号)	1ms
放射率/ゲイン	0.100～1.100 (プログラミングキー又は ソフトウェアで調整可能)
透過率/ゲイン	0.100～1.100 (プログラミングキー又は ソフトウェアで調整可能)
信号処理(各パラメータ はプログラミングキ ー又はソフトウェア で調整可能)	ピークホールド・バレーホールド・ アベレージ、スレッショルドとヒステリシス 拡張ホールド機能付
ソフトウェア	Optris Compact Connect

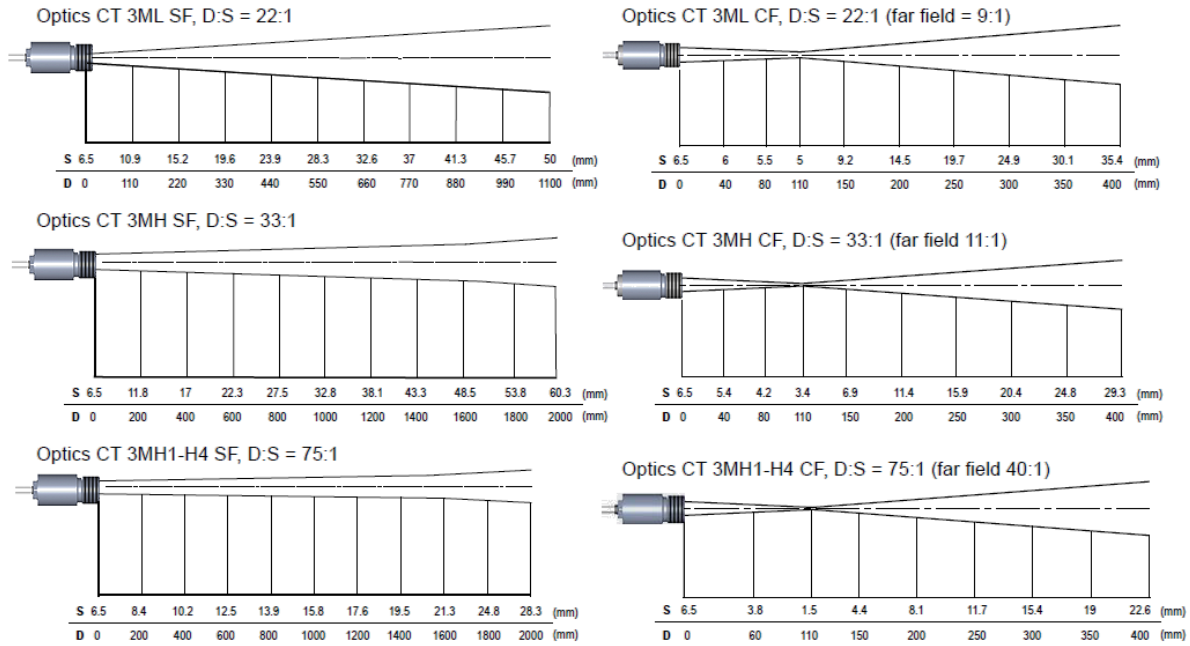
1) 測定物体温度>センシングヘッド温度+25℃

2) ε=1, 応答時間 1 S

3) 低信号レベルで動的対応

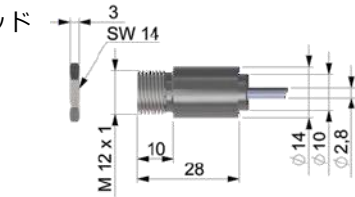
4) 物体温度有効仕様≥測定範囲+50℃開始

光学的仕様

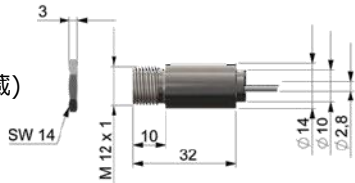


寸法 (単位 : mm)

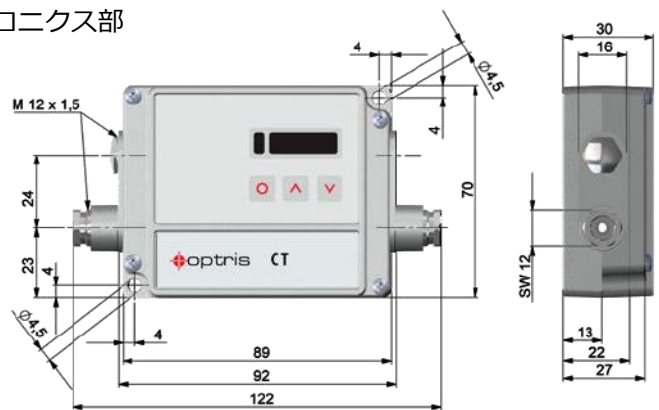
センシングヘッド (標準)



センシングヘッド (CFレンズ内蔵)

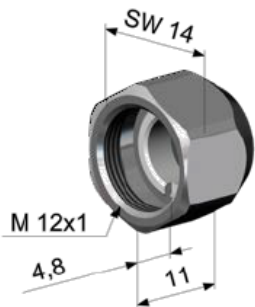


エレクトロニクス部

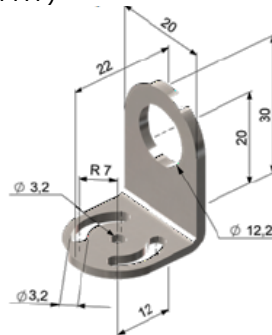


アクセサリ

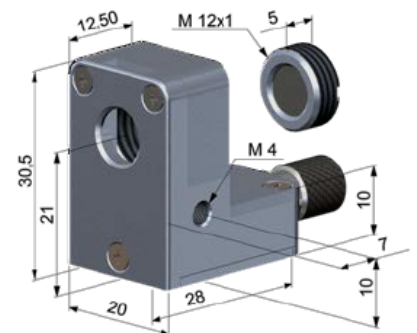
CFレンズ(ACCTCFHT)



CFレンズ付きエアパージ (ACCTAPLCFHT)



CFLレンズ付きエアパージ (ACCTAPLCF)



製造元:



オプトリス <ドイツ>

非接触温度計 / 赤外線カメラ CE マーキング

輸入販売元:



マックスナーエレクトロニクス株式会社

Maxner Electronics Co., Ltd.

〒140-0014 東京都品川区大井 1-11-6

TEL : 03-3776-0611 FAX : 03-3776-0612

E-mail : sales@maxner.co.jp

Web : www.maxner-elec.com