

optris® CSlaser G5HF

200~1600℃のガラス温度測定用
2線式赤外線非接触温度計



特徴

- フラットガラスライン、コンテナガラスマシン、バルブ製造及び自動車ガラス仕上げの正確な温度測定
- 最大 1.6mm のスポットサイズ、最大 30ms の応答速度
- 標準 2 線式インターフェイスは信頼性の高いデータ転送 PLC と簡単に統合できます。
- ダブルレーザー照準で測定対象へのマーキングが正確
- USB 経由でセンサーパラメータ化とリアルタイム測定が高速
- 追加冷却なしで周囲温度 85℃まで使用可能

一般仕様	
耐水性	IP65 (NEMA-4)真空プロセスでの全面装着可能(最大 10^{-3} mbar)
動作環境温度	-20~85℃ (50℃自動レーザーON)
保存温度	-40~85℃
相対湿度	10~95% (結露なきこと)
耐振性	IEC 68-2-6 : 3G, 11-200Hz (角度問わず)
耐衝撃性	IEC 68-2-27 : 50G, 11ms (角度問わず)
重量	600 g

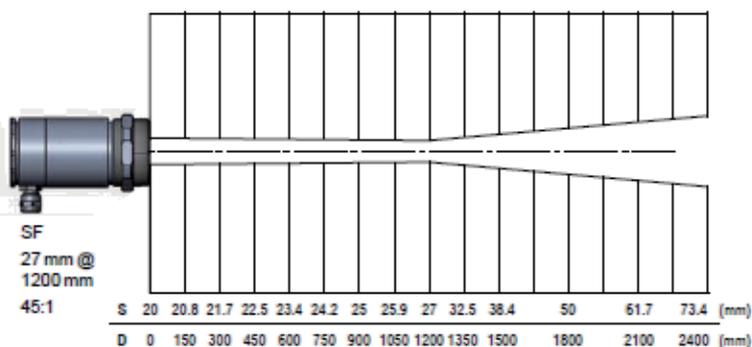
電氣的仕様	
アナログ出力	4-20mA
ループ抵抗	最大1000Ω ¹⁾
アラーム出力	0-30V/500mA (オープンコレクター)
デジタル出力	単/双方向 9.6kBaud 0/3Vデジタルレベル/USB(オプション)
ケーブル長さ	3m, 8m, 15m
消費電流 (レーザー)	45mA @ 5V 20mA @ 12V 12mA @ 24V
電源	5-30 V DC

測定仕様	
測定温度範囲 (ソフトウェアで調整可能)	200~1650℃(2MH)
検出波長	5.0μm
光学分解能 (90%エネルギー)	45:1
測定精度 (環境温度23±5℃)	±1%又は±1℃ ²⁾
再現性 (環境温度23±5℃)	±0.5%又は±0.5℃ ²⁾
温度分解能	0.1K
応答時間 (90%信号)	30ms
放射率/ゲイン	0.100~1.100 (ソフトウェアで調整可能)
赤外線ウインドウ補正	0.100~1.000 (ソフトウェアで調整可能)
信号処理 (ソフトウェアで調整可能)	ピークホールド・バレーホールド・アベレージ、スレッショルドとヒステリシス拡張ホールド機能付
ソフトウェア	Optris Compact Connect

- 1) 電源電圧の依存性に依る
- 2) どちらか大きい方

光学的仕様

Chart of SF optics, D:S = 45:1

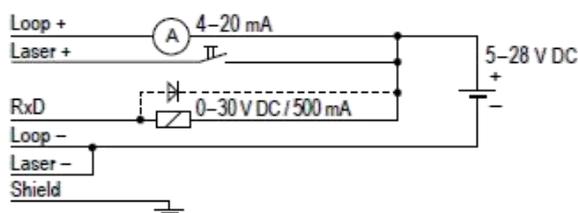


D:S=45:1

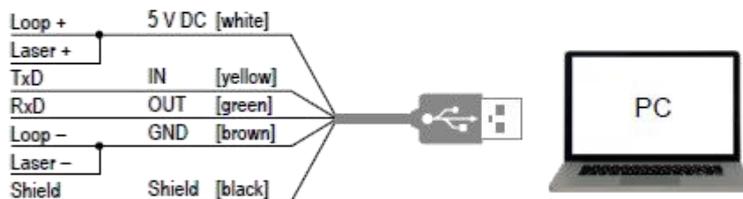
...SF	27.0mmΦ1250mm
...CF1	1.6mmΦ70mm
...CF2	3.4mmΦ150mm
...CF3	4.5mmΦ200mm
...CF4	10.0mmΦ450mm

接続

アナログモード

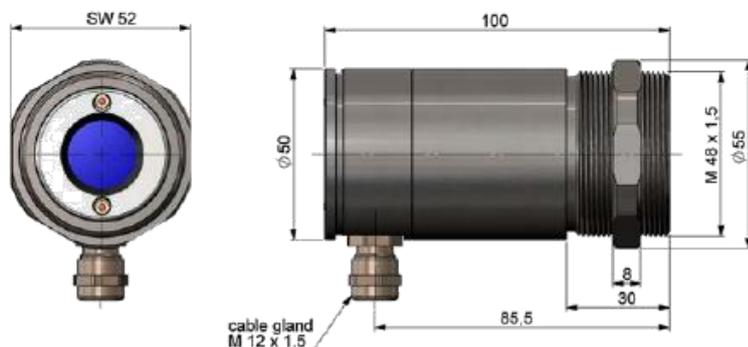


デジタルモード



寸法

電気接続/放射率設定(センサー背面)



製造元 :



オプトリス <ドイツ>

赤外線温度計 / 赤外線カメラ CE マーキング

輸入販売元 :



マックスナーエレクトロニクス株式会社

Maxner Electronics Co., Ltd.

〒140-0014 東京都品川区大井 1-11-6

TEL : 03-3776-0611 FAX : 03-3776-0612

E-mail : sales@maxner.co.jp

Web : www.maxner-elec.com