

## optris® CT G5

ガラス温度測定用

高精度赤外線非接触温度センサー

測定温度範囲：100～1650℃



### 特徴

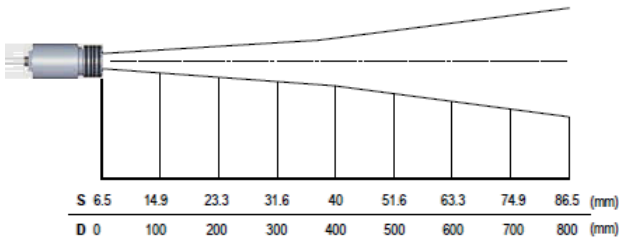
- 太陽光電池の製造、自動車ガラス製造、電球生産工程、ガラス容器、板ガラス等の広範囲温度 100～1650℃間の測定に適した高精度赤外線温度センサー
- 冷却なしで周囲温度 85℃まで使用可能

一般仕様		測定仕様	
耐水性	IP65(NEMA-4)	測定温度範囲 (プログラミングキー 又はソフトウェアで 調整可能)	100～1200℃(G5L) 250～1650℃(G5H)
動作環境温度	センシングヘッド：-20～85℃ エレクトロニクス部：0～85℃	検出波長	5.0μm
保存温度	センシングヘッド：-40～85℃ エレクトロニクス部：-40～85℃	光学分解能 (90%エネルギー)	10:1(G5L) 20:1(G5H)
相対湿度	10～95% (結露なきこと)	システム測定精度 (環境温度23±5℃)	±1%又は±2℃ <sup>1)</sup>
耐振性	IEC 68-2-6：3G, 11-200Hz (角度問わず)	再現性 (環境温度23±5℃)	±0.5%又は±0.5℃ <sup>1)</sup>
耐衝撃性	IEC 68-2-27：50G, 11ms (角度問わず)	温度係数(NETD)	0.1K (G5L) 0.2K (G5H)
重量	センシングヘッド：42 g エレクトロニクス部：420 g	応答時間(90%信号)	120ms (G5L) 80ms (G5H)
電氣的仕様		放射率/ゲイン	0.100～1.100 (プログラミングキー又は ソフトウェアで調整可能)
アナログ出力	チャンネル1:0/4～20mA, 0-5/10V, サーモカプルJ,K チャンネル2:センシングヘッド温度 -20～85℃で0-5V又は0-10V), アラーム出力	透過率/ゲイン	0.100～1.100 (プログラミングキー又は ソフトウェアで調整可能)
アラーム出力	24V/50mA (オープンコレクター)	信号処理 (各パラメータ はプログラミングキ ー又はソフトウェアで 調整可能)	ピークホールド・バレーホ ールド・アベレージ, スレッショルドとヒステリシ ス拡張ホールド機能
オプション	リレー： 2 X 60V DC/42V AC <sub>eff</sub> /0.4A;光絶縁		
デジタル出力 (オプション)	USB, RS232, RS485, CAN, プロフィバスDP、イーサネット		
出力インピーダ ンス	mA max, 500Ω (8-36V DC) mV min. 100KΩ 負荷インピーダンス サーモカプル20Ω		
入力	外部放射率調整、周囲温度補償、 トリガーのプログラム機能入力 (ホールド機能リセット)		
ケーブル長さ	3m(標準), 8m, 15m		
消費電力	最大100mA		
電源	8-36V DC		

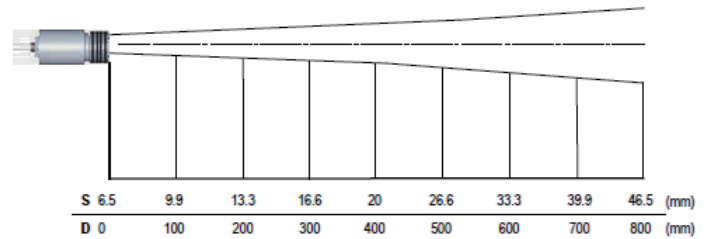
1) どちらか大きい方

## 光学的仕様

10:1 optics

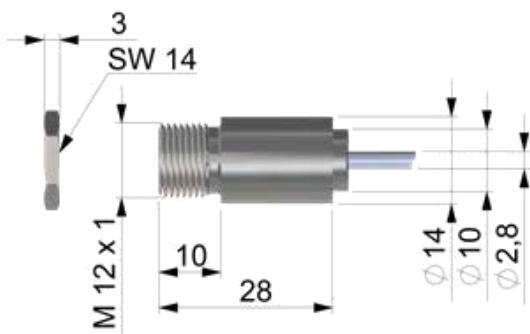


20:1 optics

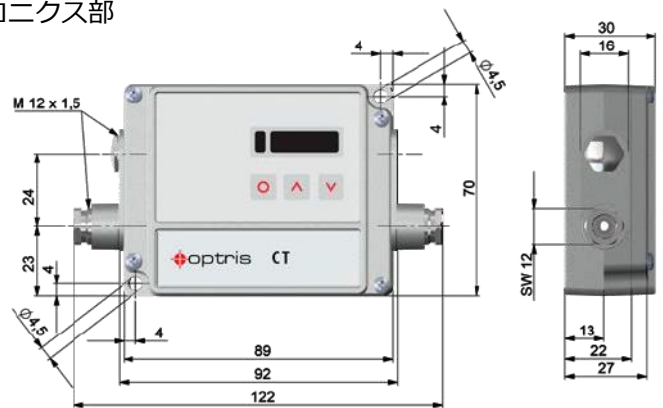


## 寸法 (単位 : mm)

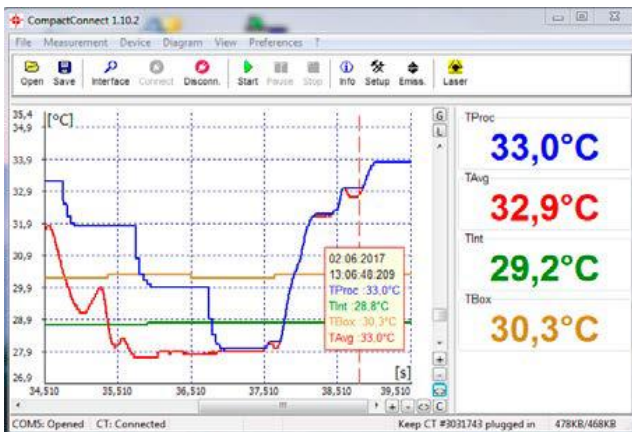
センシングヘッド



エレクトロニクス部



## ソフトウェア CompactConnect



- 簡単センサーセットアップ、遠隔コントロール、多種作業処理サポート用ソフトウェア
- 応答時間 1ms で自動データ記録と分析、データ化をグラフィック表示
- 信号処理機能と入出力機能でセンサーの調整
- 自動で放射率値を調整
- ソフトウェア CompactConnect は、ユーザーのニーズでアプリケーションをカスタマイズできる

製造元 :



オプトリス <ドイツ>

赤外線温度計 / 赤外線カメラ CE マーキング

輸入販売元 :



マックスナーエレクトロニクス株式会社

Maxner Electronics Co., Ltd.

〒140-0014 東京都品川区大井 1-11-6

TEL : 03-3776-0611 FAX : 03-3776-0612

E-mail : [sales@maxner.co.jp](mailto:sales@maxner.co.jp)

Web : [www.maxner-elec.com](http://www.maxner-elec.com)