

optris® CTlaser 3M

高精度赤外線非接触温度計
測定温度範囲：50～1800℃



特徴

- 金属・二次加工金属・セラミック材料の正確な温度測定が可能
- ダブルレーザーでどの距離でも実際のスポット位置とサイズを正確照準
- 光学分解能 300 : 1 の選択可能焦点
- 応答時間 1ms で最小スポットサイズ 0.7mm, 測定温度範囲 50～1800℃
- 冷却なしで環境温度 85℃まで使用可能、
- 短波長帯域 2.3μm で不明放射率を有する材料の表面温度の誤差を減少

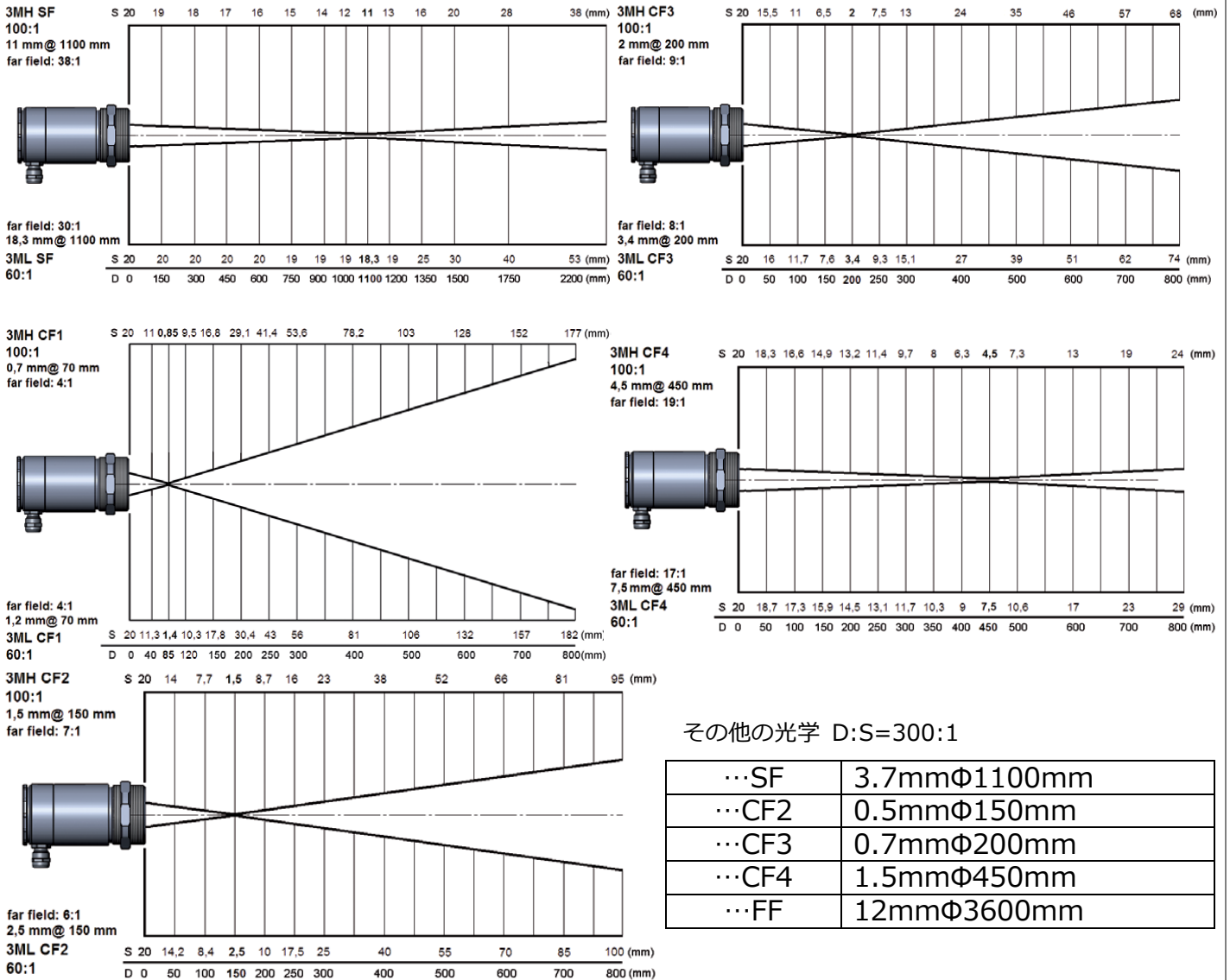
一般仕様	
耐水性	IP65 (NEMA-4)
動作環境温度	センシングヘッド: -20～85℃ (50℃自動レーザーON) エレクトロニクス部: -20～85℃
保存温度	センシングヘッド: -40～125℃ エレクトロニクス部: -40～85℃
相対湿度	10～95% (結露なきこと)
耐振性	IEC 68-2-6 : 3G, 11-200Hz (角度問わず)
耐衝撃性	IEC 68-2-27 : 50G, 11ms (角度問わず)
重量	センシングヘッド: 600 g エレクトロニクス部: 420g

電氣的仕様	
アナログ出力	0/4-20mA, 0-5/10V, サーモカプルタイプK,J
アラーム出力	24V/50mA (オープンコレクター)
オプション	リレー: 2x60V DC/42V AC _{eff} ; 0.4A; 光絶縁
デジタル出力 (オプション)	USB, RS232, RS485, CAN, プロフィバスDP, イーサネット
出力 インピーダンス	mA最大500Ω(5-36 V DC) mV最小100kΩ負荷インピーダンス サーモカプル20Ω
入力	外部放射率調整、周囲温度補償、 トリガーのプログラム機能入力 (ホールド機能リセット)
ケーブル長さ	3m(標準), 8m, 15m
消費電流	最大160mA
電源	8-36 V DC
レーザー 635nm	1mW, ソフトウェア又は エレクトロニクスボックスでON/OFF

測定仕様	
測定温度範囲 ²⁾ (プログラミングキー 又はソフトウェアで 調整可能)	50～400℃ (3ML) 100～600℃ (3MH) 150～1000℃ (3MH1) ³⁾ 200～1500℃ (3MH2) ³⁾ 250～1800℃ (3MH3) ³⁾
検出波長	2.3μm
光学分解能 (90%エネルギー)	60:1 (3ML) 100:1 (3MH) 300:1 (3MH1-H3)
測定精度 ⁴⁾ (環境温度23±5℃)	読取値±0.3%+2℃
再現性 (環境温度23±5℃)	読取値±0.1%+1℃
温度分解能 (デジタル)	0.1K
応答時間 ⁵⁾ (90%信号)	1ms
放射率/ゲイン	0.100～1.100 (プログラミングキー又は ソフトウェアで調整可能)
透過率/ゲイン	0.100～1.100 (プログラミングキー又は ソフトウェアで調整可能)
信号処理 (ソフトウェアで 調整可能)	ピークホールド・パレーホールド・ アベレージ、スレッシヨルドとヒステリシス 拡張ホールド機能付
ソフトウェア	Optris Compact Connect

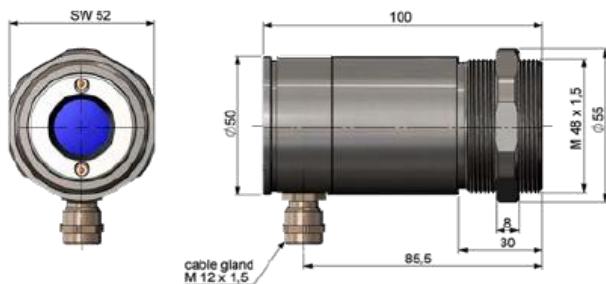
- 1) 0℃未満の周囲温度ではLCDディスプレイの機が制限される場合があります
- 2) 測定物体温度>センシングヘッド温度+25℃
- 3) 物体温度有効仕様≥測定範囲+50℃開始
- 4) ε=1, 応答時間 1 s
- 5) 低信号レベルで動的対応

光学的仕様

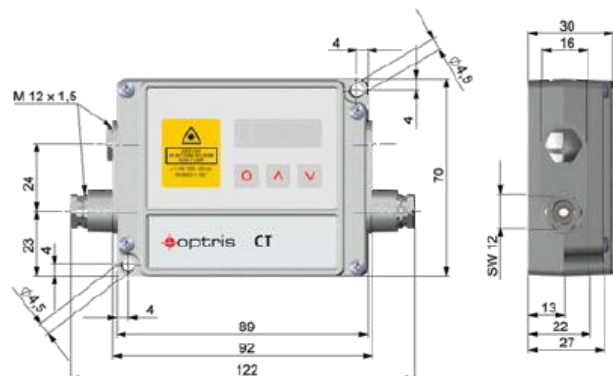


寸法 (単位 : mm)

センシングヘッド



エレクトロニクス部



製造元 :



オプトリス <ドイツ>

赤外線温度計 / 赤外線カメラ CE マーキング

輸入販売元 :



マックスナーエレクトロニクス株式会社

Maxner Electronics Co., Ltd.

〒140-0014 東京都品川区大井 1-11-6

TEL : 03-3776-0611 FAX : 03-3776-0612

E-mail : sales@maxner.co.jp

Web : www.maxner-elec.com